



SCHEMA TECNICA

ROGEN EPX

LUBRIFICANTE EP PER INGRANAGGI INDUSTRIALI IN CARTER

Descrizione e caratteristiche

I **ROGEN EPX** sono lubrificanti speciali di alte prestazioni, destinati alla lubrificazione di ingranaggi in condizioni particolarmente severe.

Il prodotto è caratterizzato da una base minerale raffinata al solvente che, unita alla additivazione altamente tecnologica, assicura una eccellente resistenza ossidativa e termica, alta resistenza alla corrosione oltreché spiccate proprietà antiusura.

La particolare additivazione conferisce al prodotto eccezionali proprietà di contrasto al micropitting

La particolare formulazione del prodotto che garantisce la forte resistenza ossidativa mantiene liberi da morchie e depositi i condotti, le casse e tutto il sistema di lubrificazione. In questo modo sia il lubrificante che il macchinario godono di una migliore lubrificazione e di un prolungato servizio

Il prodotto inoltre manifesta una forte capacità di contenere fenomeni di schiumeggiamento anche in presenza di contaminanti e acqua con una consistente riduzione di tutti i fenomeni corrosivi e aggressivi delle superfici esposte

Prestazioni

I **ROGEN EPX** sono lubrificanti ad elevata tecnologia in grado di offrire i seguenti vantaggi prestazionali:

- Adeguata protezione contro la formazione di depositi anche per periodi molto estesi di utilizzo
- Mantenimento di eccellenti standard di pulizia dei cuscinetti
- Eccellente protezione contro la corrosione e l'usura delle parti in movimento
- Efficace e costante lubrificazione anche per carichi elevati
- Controllo dei coefficienti di attrito con riduzione della rumorosità e riduzione dei consumi
- Eccezionale resistenza termico-ossidativa
- Basso coefficiente di attrito
- Basso punto di congelamento
- Alta conducibilità termica
- Efficace controllo dello schiumeggiamento
- Ottima separazione dell'acqua

La serie **ROGEN EPX** incontra le specifiche dei maggiori costruttori di ingranaggi industriali come:

US STEEL 224

AGMA 9005-D94 (EP)

DAVID BROWN S1.53.101 Type E

SEB 181.226

DIN 51517 Part III

CINCINNATI MILACRON

FLENDER AG (Micropitting, foam test)

FREUDENBERG (Elastomer compatibility)

Caratteristiche tipiche del ROGEN EPX

<u>CARATTERISTICHE</u>	<u>metodo</u>	<u>Unita' di misura</u>	<u>ISO 68</u>	<u>ISO 100</u>	<u>ISO 150</u>	<u>ISO 220</u>	<u>ISO 320</u>
Densità a 15 °C	ASTM D 1298	Kg/l	0.88	0.89	0.89	0.90	0.91
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm2/s	68	100	150	220	320
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm2/s	8.5	11.9	14.8	19.0	24.3
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		99	99	98	97	96
Punto d'infiammabilità VA	ASTM D 92	°C	225	229	233	240	242
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-27	-27	-21	-18	-18
FZG scuff. Test	Stage passed	12	12	12	12	12	12
FZG micropitting test		GFT class. H.	GFT class. H.	GFT class. H.	GFT class. H.	GFT class. H.	GFT class. H.
Flender foam test		8%	8%	8%	8%	8%	8%
Muller Weing.	Loading capacity	pass	pass	pass	pass	pass	pass
Copper corr.	ASTM D 665	1b	1b	1b	1b	1b	1b

Le caratteristiche e le elevate prestazioni del prodotto sono garantite dalla qualità dei componenti e dai processi di produzione.

Immagazzinamento e sicurezza

Immagazzinare possibilmente al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto, tenere i fusti in posizione orizzontale e coprirli con coperchio per evitare infiltrazioni d'acqua. Non stoccare gli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo. Tutte le informazioni relative alla salvaguardia dell'uomo e dell'ambiente, comprese le schede di sicurezza del prodotto, sono disponibili presso ERG PETROLI SpA – Lubrificanti e Assistenza Tecnica – via V.Brancati 60 – ROMA